PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 2000–147480 (43)Date of publication of application: 26.05.2000

(51)Int.Cl. G02F 1/1335

(21)Application number : 10-323506 (71)Applicant : SUMITOMO CHEM CO LTD

LINTEC CORP

(22)Date of filing: 13.11.1998 (72)Inventor: TOMINAGA TOSHIHIKO

HONDA TAKU

TAKESAKO YOSHITAKA

IKEDA SHUICHIRO

(54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a liquid crystal display device having a sharp display screen which has enough brightness and does not cause blurring or glaring by laminating an optical film on the front face of a liquid crystal cell through an adhesive layer containing an adhesive and particles having a different refractive index from that of the adhesive.

SOLUTION: This liquid crystal display device 40 is obtd. by laminating optical films 30a, 30b on the front face of a liquid crystal cell 10 through an adhesive layer 20 containing an adhesive I and particles II having a different refractive index from that of the adhesive. As for the adhesive I, a pressure – sensitive adhesive is usually used. The refractive index of the particles II usually differs from the refractive index of the adhesive I by ≥0.02, preferably by ≥0.03 and more preferably ≥

0.05. The average particle size of the particles is 2 to 7 μ m, and preferably 3 to 5 μ m. The amt. of the particles

used is 0.1 to 30 pts.wt., preferably 0.5 to 15 pts.wt. to

10 pts.wt. of the adhesive. The thickness of the adhesive layer 20 is usually controlled to 10 to

50 µm.



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-147480 (P2000-147480A)

(43)公開日 平成12年5月26日(2000.5,26)

(51) Int.Cl.⁷ G 0 2 F 1/1335 識別記号

FΙ

テーマコード(参考) 2H091

審査請求 未請求 請求項の数11 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特職平10-323506

(22)出順日

平成10年11月13日(1998.11.13)

(71)出職人 000002093

G 0 2 F 1/1335

住友化学工業株式会社

大阪府大阪市中央区北浜4丁目5番33号

(71) 出版人 000102980

リンテック株式会社

東京都板橋区本町23番23号

(72)発明者 富永 俊彦

大阪府高槻市塚原2丁目10番1号 住友化

学工業株式会社内

(74)代理人 100093285

弁理士 久保山 隆 (外1名)

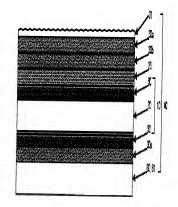
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 液晶表示装置

(57) 【要約】

【課題】 表示画面の明るさと鮮明度とが共に向上され、かつ有効にギラツキが防止された液晶表示装置を提供する。

【解決手段】 液晶セル(10) の前面側に、接着剤(1) および屈折率が抜接着剤と0.02以上異なる粒子(11) を含有する接着剤解(20)を介して光学フィルム(30a、30b)が積層されてなる液晶表示装置(40)。



【特許請求の範囲】

【請求項1】液晶セルの前面側に、接着剤および該接着 剤と屈折率が異なる粒子を含有する接着剤層を介して光 学フィルムが積層されてなる液晶表示装置。

【請求項2】接着剤が、感圧型接着剤である請求項1に 記載の液晶表示装置。

【請求項3】粒子の平均粒子径が2~7μmである請求 項1に記載の液晶表示装置。

【請求項4】粒子の使用量が、接着剤100重量部当り 0.1~30重量部である請求項1に記載の液晶表示装置。

【請求項5】接着剤層の厚みが10~50μmである請求項1に記載の液晶表示装置。

【請求項6】液晶セルが、背面側の電極が反射電極である液晶セルである請求項1に記載の液晶表示装置。

【請求項7】接着剤および該接着剤と屈折率が異なる粒子を含有する接着剤層が光学フィルムの一方の面に形成された接着剤層付き光学フィルム。

【請求項8】接着剤が、憋圧型接着剤である請求項7に 記載の接着剤層付き光学フィルム。

【請求項9】粒子の平均粒子径が2~7μmである請求 項7に記載の接着剤層付き光学フィルム。

【請求項10】粒子の使用量が、接着剤100重量部当り0.1~30重量部当ある請求項7に記載の接着剤層付き光学フィルム。

【請求項11】接着剤層の厚みが10~50μmである 請求項7に記載の接着剤層付き光学フィルム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、液晶表示装置に関する。

[0002]

【従来の技術】液晶表示装置は、小型、軽量で、しかも 消費電力が少ないために、様々な分野で使用されてい る。かかる液晶表示装置(41)は通常、対向する二の 透明電極即ち背面側の透明電極 (50) および前面側の 透明電極(60)と、それら(50、60)の間に挟持 された液晶層 (70) とからなる液晶セル (10) と、 該液晶セル (10) の両面に配置された直線偏光フィル ム(30a)、位相差フィルム(30b)などの光学フ ィルムとから構成されている(図3)。この液晶表示装 置においては、背面側に反射板 (80) が配置されてい る。かかる液晶表示装置においては、表示のカラー化が 進められているが、表示をカラー化すると一画素当りの 輝度が相対的に減少するために、画面全体の輝度が低下 する。そのため、反射板(80)に代えて液晶セルの背 面にパックライトと呼ばれる照明装置(81)を配置し て輝度の低下を補うことも行われている。

【0003】ところが、照明装置(81)を使用すると、そのための電力を余分に消費する。そのため、照明

装置を用いずとも十分に明るい表示画面が得られる液晶 表示装置の開発が望まれている。

【0004】また、液晶表示装置においては、表示側に 設置された直線構光フィルム (30a)の表面に、外外 の写り込みを防ぐための表面凹凸が形成された防眩層 (31)が設けられていることが多い。しかし該防眩層 を配置した場合、その表面凹凸が微細なレンズの役割を して、表示されるべき画素を乱してしまういわゆるギラ ツキが発生しやすい。そのため、ギラツキを防止する有 効な手段が望まれている。

【0005】このような液晶表示装置として、液晶セルの前面側に前方散乱板 (91) が配置され、液晶セルを 側面側に前方散乱板 (91) が配置され、液晶セルを 板 を兼ねた反射電極 (51) とした液晶表示液管 (42) が接業されている (図4)。前方散乱板 (91)としては、例えば微粒子が分散されたフィルム、光色の可能なフィルムなどが使用されるが、いずれの場合にも 画の輝度が大きくなるにど表示画 面薄度 次表となる。かかる前方散乱板 (91) の小イズ率が大きくなるほど表示画 通常、液晶セル (10)と接着射層 (21) は、造常アクリル 張 懸 住 で登接着剤などの感圧型接着剤からなる層である。 虚常アクリル 張 懸 ほ (21) は、 (30) は (30) が (30

【0006】 しかし、かかる漫晶表示装置においては、 前方散乱板 (91) と液晶 出ル (10) との間に接着列 層 (21) の厚み (通常は20~40μ m程度) の間隔 が空くため、表示画面を明るくするべく前方散乱板のへ イズ率を大きくすると、画面がほやけて見える傾向にあ るという問題があった。

[00071

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明者 らつは、表示画面の明るさと鮮明度とが共に向上され、かつ 有効にギランドが防止された場合表示装置を開発するべく 叙意検討した結果、前方散乱板を配置することなく、 光学フィルムと液晶セルとを検着する後着利度として、 特定の粒子を含する接着制度を担いることは、 分な明るさと共に、ぼやけず、ギラツキが発生しない鮮明な表示画面を有する液温表示装置が得られることを見 出し、本発明に至った。

[0008]

【課題を解決するための手段】すなわち、本象明は、決 組七か(10)の前面側に、接着剤(I)および競技 剤と囲折率が異なる粒子(II)を含有する接着測層 (20)を介して光学フィルム(30a、30b)が積 層されてなる液晶表示装置(40)を提供するものであ る。本条明の液晶表示装置の一例を図1、図2にそれぞ れ示す。 【発明の実施の形態】本発明の液晶表示装置の接着剂置 (20)は、接着剂(I)および粒子(II)を含有す もものである。こで接着剤(I)としては薬の液晶 表示装置に使用されると同様の透明で光学的に等方性の 接着剤であれば特に限定されるものではないが、通、例 を圧型接着剤が使用される。感圧型接着剤としては、 びエアクリル系感圧型接着剤、ゴム系感圧型接着剤など 学げられる。中でもアクリル系感圧型接着剤など 学げられる。中でもアクリル系感圧型接着剤が好ましく 使用される。中でもアクリル系感圧型接着剤が好ましく

【0010】 粒子(11) の囲折率は、接着剤(1)の 銀折率と通常の、02以上異なるものであり、0.03 以上異なっていることが好ましく、0.05以上異なっ ていることが更に好ましい。風折率の差が0.02未満 であると表示画面の輝度の向上やギラツキ防止の程度が 十分とはならない傾向にある。なお、接着剤と粒子の囲 折率の差は蓋常の、2以下である。

【〇〇 1 1】粒子の平均粒子便は、2 ~ 7 μm、更には 3 ~ 5 μmであることが好ましい。平均粒子健が2 μm 未満であると、表示画面が骨を味を帯びて、定金白表 示が困難となる傾向にあり、7 μmを越えると画素の大 きさに近くなって鮮明な表示画面が得難くなる傾向にあ る。

【0012】 粒子の使用量は接着剤100重量部に対して0.1~30重量部。好ましくは0.5~15重量館をの範囲である。0.1重量部未満では、表示画面の関係が対域向にあり、30重量部を越えると接着剤層の接着力が不十分となる傾向にある。

【0013】粒子の材質は、本発明で規定する屈折率を 満足するものであれば特に限定されず、有機粒子、無機 粒子のいずれであっても使用できる。有機粒子として は、例えばポリエチレン粒子、ポリプロピレン粒子など のポリオレフィン系樹脂粒子、ポリスチレン粒子、アク リル系樹脂粒子などの高分子粒子が挙げられ、架橋され た架橋高分子粒子、例えば架橋アクリル系樹脂粒子など であってもよい。さらに、エチレン、プロビレン、スチ レン、メタクリル酸メチル、ベンゾグアナミン、ホルム アルデヒド、メラミン、ブタジエンなどから選ばれる2 種以上が共重合されてなる共重合体からなる粒子を使用 することもできる。無機粒子としては、シリカ、酸化チ タンなどの粒子が挙げられ、ガラスピーズであってもよ い。かかる接着剤層(20)の厚みは通常、10~50 μmである。10μm未満では、十分な接着力が得られ ない場合があり、50 µmを越えると液晶表示装置の周 辺端部から接着剤がはみ出したり、滲み出す場合があ

【0014】接着利層は、紫外線吸収剤、光安定剤、酸 化防止剤などの各種激加剤を含有していてもよい。 【0015】光学フィルム(30a、30b)は、かか る接着剤層(20)を介して液晶セル(10)の前面側 に積層されている。光学フィルムとしては、直線偏光フィルム (30a)、位相差フィルム (30b) などが挙 げられる。光学フィルムと接着利層との間には、さらに 光学的に等方性の他のフィルムが積層されていてもよ い。

【0016】正線備光フィルムの上に配置される防弦層 は、熱や紫外線等で硬化する性質を有する樹脂組成物 に、凹凸形成材であるシリカ等の粒子を混合してから塗 布し、硬化させたもの、又は越精脂組成物を塗布したの ち、機械的に凹凸を形成させたものであり、直線備光フィルムに直接または他の光学フィルムを介して配置される。

【0017】 光学フィルムを、液晶セル(10) の前面 側にかかる接着料層(20) を介して損傷するには、例 えば上配接着剤 (1) および粒子(11) を含有する接 着剤層(20) が光学フィルム(直線環光フィルム、位 けられた接着剤層付き光学フィルムを、塗布された自 液晶セルに向けて貼合すればよい。光学フィルムを接着 剤層との間に光学的に等方性の他のフィルムが損傷される 気場合には、該他のフィルムの一方の面に、接着剤 (1) および粒子(11) を含有する接着性組成物を塗

布し、これを深温セルと貼らすればよい。接触新層性き 光学フィルムは、例えば上記標業和(1) および粒子 (11) を含有する接着性組成物を光学フィルムの一 方の面に塗布することにより線強することができ、上記接 着剤(1) および粒子(11) を含有する接着性組成物 は、上記接集剤(1) と粒子(11) とを混合すること により容易に製造することができる。

【0018】 液晶セル (10) には液晶層 (70) を挟 持する二の電極が設けられている。そのうちの背面側 電極が透明電性 (50) であってその更に容面側に直線 傷光フィルム (30 a) などの光学フィルムを介して反面 側の電極を皮射板を兼ねた反射程性 (51) と接着射層 (2 りでなく、反射板 (反射電機) (51) と接着射層 (2 りでなく、反射板 (反射電機) (51) と接着射層 (2 りとの開版が小さくなって、表示画面がより課明にな る点で発生しい (図2)。 前面側の電極接近線 透明 透明電極 (60) である。 液晶セルの背面側に配置 性別 直線網光フィルム (30 a) 反射板 (68) に配置 性別 装置 (88) などは、通常と同様のアクリル系態圧型接 着刺などの透明で光学的に等方性の接着剤の層 (図示せ ず) を小して機関することができる。

【0019】本発明の液晶表示装置(40)は、バック ライトなどの背面側の飛明装置(81)を用いずとも明 るい表示画面を有するが、かかる悪明装置(80)を用 いることによって、より暗い場所で使用することも可能 である。

[0020]

【発明の効果】本発明の液晶表示装置は、表示画面の明 るさと鮮明度とが共に向上されていて、十分な明るさと 共に、ぼやけることのない鮮明な表示画面を有してい る。

[0021]

【実施例】以下、実施例により本発明をより詳細に説明 するが、本発明はこれら実施例により限定されるもので はない。

【0022】なお、各実施例で得た接着剤(I)および 粒子(II)を含有する接着性組成物は、以下の方法に より評価した。

(1) 透過率およびヘイズ率

1. 1 mm厚みの無色透明のガラス板上に、接着剤

(1) および粒子(11) を含有する接着性組成物を厚み25μmで均一に塗布し、その上にボリエチレンテレフタレートフィルム(厚み38μm)を積まる。このものの透過率およびヘイズ率を、ヘイズ率測定装置(BYKガードナー社製、「ヘーズガードブラス」)を用いて測定する。

(2)色相

一方の面にアクリル系感圧型接着利層が設けられた直線 偏光フィルム〔住友化学工業社製、「スミカランSQ1 852AP7」〕の感圧型接着利層の上に、接着剤

(1) および粒子(II) を含有する接着性組成物を厚 み25μmで均一に塗布し、その上に1.1mm厚みの 無色透明のガラス板を積層する。このものの色相をJI S Z 8729に従い測定する。

(3) ギラツキ

一方の面に防眩層を設けた直線偏光フィルム〔住友化学 工業(株)製、「スミカランSQ1852AP7-AG 3」、透過ヘイズ4.5%]の他方の面に接着剤(1) および粒子 (I I) を含有する接着性組成物を厚み25 μmで均一に塗布して接着剤層を設け、この接着剤層の 上に、1. 1mm厚みの無色透明のガラス板を積層す る。カラー液晶表示装置〔2.5 inch、画素数18 万ピクセル、層構成は液晶セル/カラーフィルター/直 線偏光フィルム〕からその最表面の直線偏光フィルムを 取除いた液晶表示装置のカラーフィルターの上に、上記 ガラス板を直線偏光フィルムが上になるようにして配置 することにより、液晶セル/カラーフィルター/ガラス 板/接着剤層/偏光フィルム/防眩層の構成を有する液 晶表示装置を得る。この液晶表示装置に画像を表示しつ つ、その背面側から照明して表示画像を目視して、ギラ ツキの程度を下記基準により評価する。

◎: ギラツキは感じられない。

〇: ギラツキを僅かに感じるが、表示の視認性には影響 しない。

△:ギラツキを感じ、表示の視認性がやや劣る。

×:ギラツキが強く、表示の視認性が著しく劣る。 【0023】参考例1 一方の面に担子を含まないアクリル系経圧型接着利層が 設けられた直線備光フィルム(住友化学工業(株)製、 「スミカランSQ1852AP7」)の感性皮膜接着層 の上に、1.1mm厚みの無色透明のガラス板を積層した。このものの評価結果を表とに示す。反射版、液品と た。このものの評価結果を表とに示す。反射版、液品と い、位相差マイルム、上記距積低光フィルム(2ミカラ ま置は、反射板が外光を積面反射する角度以外での使用 は、表示面面が難い。

[0024] 参考例2

一方の面に抱子を含まないアクリル系態圧型接着利層が 設けられ他方の面に防眩層が設けられた直線像光フィル 人 [住友化学工業(栄)製、「ス・3 カランタ 1 カランタ トラーA G 3」、透過ペイズ4.5%) の感圧型接着剤 層の上に、1.1mm厚みの無色透明のガラス振を積層 した。このものの評価結果を表3に示す。反射板、流さ た次、位格型フィルム、上配面線像光フィルム (スミカランS 0 1 8 5 2 A P 7 ー A G 3) がこの順に積層され た液晶表表接置は、ギラツキがあり、視認性がやや低下 する。

【0025】実施例1

アクリル系感圧型接着剤 (屈折率 1. 47] (I) 10 ②重量部に、ポリスチレン粒子 (球状、平均粒子径 4. のμm、風折率 1. 59] (II) 2 重量部を混合して 接着性粗成物を得た。評価結果を表 1~3に示す。

【0026】報面側に反射板(80)および重線個光フィルム(30a)を有する液晶セル(10)の前面側 に、上記で構大接着性組成物を20μm厚みで塗布して設けた接着利層(20)を有する位相差フィルム(30b)を接着料層側を液晶セルに向けて積層し、その上に防眩層(31)が設けられた直線電光フィルム(30)を積度して、液晶表示接踵(40)を得る(図

1)。この液晶表示装置は、用いた接着性組成物の透過 率が比較的蒸く、色相のうちら*は小さく、しかもギラ ツキがないので、反射板が外光を鏡面反射する角度以外 での使用であっても、表示画面は明るく鮮明で、しかも 色の表示も自然であって思思い、

【0027】実施例2

ボリスチレン粒子(II)の使用量を10重量部とする 以外は、実施例1と同様に操作して接着性組成物を得 た。評価結果を表1~3に示す。 【0028】背面側に反射板(80)および直線偏光フ

ィルム (30 a) を有する液晶セル (10) の前面例 に、上配で得た接着性組成物を25μm厚みで差布して 設けた接着料層(20) を有する位相差フィルム (30 b) を接接滑層側を液晶セルに向けて積層し、その上に 防眩層 (31) が設けられた直線偏光フィルム (30 a) を積層して、液晶表示接置(40) を得る(図 1)。この液晶表示装置は、用いた接着性組成物の透過 率が比較的痛く、色相のうちいばかさく、しかもギラ ツキがないので、反射板が外光を鏡面反射する角度以外 での使用であっても、表示画面は明るく、鮮明で、しか も色の表示も自然であって見易い。

【0029】実施例3

ポリスチレン粒子 (II) の使用量を15重量部とする 以外は、実施例1と同様に操作して接着性組成物を得た。評価結果を表1~3に示す。

【0030】実施例2で得た接着性組成物に代えて上記で得た接着性組成物を用いる以外は実施例2と同様に接作して得られる溶晶表示接置は、用いた接着性組成物の透過率が比較的高く、色相のうちりは小さく、しかもギラツキがないので、反射板が外光を機而反射する角度以外での使用であっても、表示國面は明るく、鮮明で、しかも色の表示も自然であって、見易い。

【0031】実施例4

ボリスチレン粒子 [平均粒子径4.0μm] 2重量部に 代えてボリスチレン粒子 [球状、平均粒子径1.26μ 加5年1.59] (II) 10重量部を用いる以外 は、実施例 1 と同様に操作して、接着性組成物を得た。 評価結果を表 1~表 3 に示す。

【0032】実施例2で得た接着性組成物に代えて上記 で得た接着性組成物を用いる以外は実施例2と同様に 作して得られる液晶表示装置は、用いた接着性組成物 透過率が比較的痛く、しかもギラツキがないので、反射 板が外光を鏡面反射する角度以外での使用であっても、 表示画面は明るく鮮明で見易いが、用いた接着性組成物 の色相のうちかは大きいので、表示画面の色の表示は やや黄色株本帯がている。

やや黄色味を帯びている。 【0033】実施例5

非面側にバックライト (81) および反射電極 (51) を有する液晶セル (10) の前面側に、楽施例 2で得た 接着性相成体を25μmmp・2を市して設けに接着制層 (20) を有する位相差フィルム (30b) を接着制層 側を液晶セルに向けて損層し、その上に防眩層 (31) が設けられた直線構発フィルム (30a) を積着制度 液晶表示装置 (40) を得る (図2)。この液晶表示装置 置は、用いた接着性組成物の迅過率が比較的素く、色相 板が射光を鏡面反射する角度以外での使用であっても、 表示画面に明るく、鮮明で、しかも色の表示も自然であって見訳い。

[0034]

【表 1 】

	透過率 (%)		ヘイズ率 (%)	
実施例1	90.	6	35.	9
実施例2	89.	3	85.	6
実施例3	89.	1	96.	5
実施例4	88.	8	90.	2

【0035】 【表2】

	色相			
	L.	a*	b*	
参考例1	71. 78	-1.65	3. 76	
実施例 1	61.28	-1.56	1.86	
実施例 2	36.93	-0.97	-0.66	
実施例 3	25.56	-0.63	-0.58	
実施例4	33.34	0.89	7. 26	

【0036】 【表3】

	ギラツキ評価	
参考例 2	×	
実施例1	0	
実施例 2	0	
実施例3	0	
実施例4	0	

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の液晶表示装置の一例を示す断面模式図 である。

【図2】本発明の液晶表示装置の一例を示す断面模式図 である。

【図3】従来の液晶表示装置の一例を示す断面模式図である。

【図4】従来の液晶表示装置の一例を示す断面模式図である。

【符号の説明】

10 :液晶セル

20 :接着剤層(接着剤および粒子を含有する)

21 :接着剎層

30a:直線偏光フィルム

30b:位相差フィルム

- 3.1 : 防眩層 40:液晶表示装置
- 41:液晶表示装置
- 42 :液晶表示装置
- 50 背面側の透明電極
- 51 : 反射電極

60 : 前面側の透明電極

70:液晶層

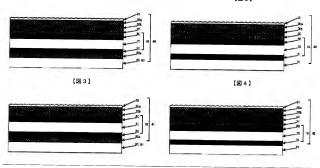
80 : 反射板

81 : 照明装置 (パックライト)

91:前方散乱板

【図1】

[図2]



フロントページの続き

(72) 発明者 本多 卓

大阪府高槻市塚原2丁目10番1号 住友化 学工業株式会社内

(72) 発明者 竹迫 義孝 埼玉県蕨市錦町5-14-42 リンテック株 式会社研究所内

(72) 発明者 池田 修一郎

埼玉県蕨市錦町5-14-42 リンテック株 式会社研究所内

Fターム(参考) 2H091 FA50X FB02 FB06 FB11 FD06 GA17 LA30